

Azubiprojekt 2019

Projektbeschreibung

Hi, wir sind Luis, Manuel, Christoph, Chris, Finn und Hannah und Auszubildende beim Werkzeugbau Sovinec.

Als Azubiprojekt bekommen wir die Aufgabe ein Schnellwechselsystem von der Planungsphase bis hin zur Endmontage eigenständig zu produzieren.

Das Werkzeug soll zur Montage-/ Demontagevorführung auf Messen und für Ausbildungszwecke genutzt werden. Im Anforderungsprofil ist zudem festgelegt, dass das Werkzeug kleinserientauglich sein soll und auf korrosionsarme Stähle zurückgegriffen werden soll.

Material, Schwund, Anzahl der Kavitäten, Anguss-System, Artikeloberfläche sowie die Artikelbeschriftung wurden in der Entwicklungsphase von Hannah und Marko festgelegt.

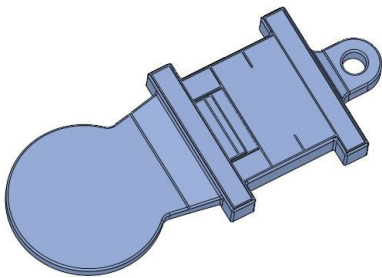


Abbildung 1: Artikel Vorderseite

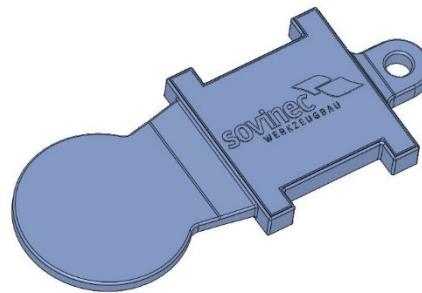


Abbildung 2: Artikel Rückseite

Die Planung und Zeiteinteilung des Projekts finden im Rahmen einer kleinen Besprechung statt. Hier sind alle Auszubildenden, die am Projekt beteiligt sind, anwesend.



Abbildung 3: Besprechung der Azubis

Hannah, Auszubildende zur Technischen Produktdesignerin im 3./4. Ausbildungsjahr, hat mit Marko zusammen eine Idee für den Artikel entworfen und diesen dann unter Berücksichtigung aller technischen Details auskonstruiert. Des Weiteren hat sie dann das Werkzeugkonzept, in Rücksprache mit Marko, aufgestellt, ein Anforderungsprofil bzw. Lastenheft erarbeitet und das Wechselwerkzeug im CAD-Programm konstruiert.

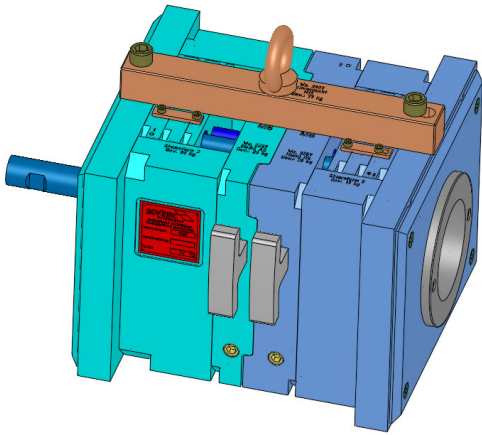


Abbildung 4: Werkzeugkonstruktion im 3D

Luis und Manuel sind Auszubildende zum Feinwerkmechaniker im 2./3. Lehrjahr und somit bei dem Projekt die Federführenden im Hinblick auf die Fertigung. Ihre Aufgabe ist es das Projekt ständig zu überwachen und den anderen Auszubildenden die Aufgaben zuzuteilen. Außerdem kümmern sich beide um die Montage des Werkzeugs.

Luis ist hierbei hauptverantwortlich für das Fräsen der Platten sowie Drehteile.



Abbildung 5: Luis an der Fräsmaschine

Manuel ist zuständig für das Fräsen der Einzelteile und zeigt Finn, der im August 2019 ins Team gestoßen ist, die Abläufe und Vorgehensweisen.

Ebenfalls kümmert er sich um das Startlochbohren und um das Einpassen des Werkzeugs auf der Tuschierpresse zusammen mit einem Mitarbeiter aus der Montageabteilung.



Abbildung 6: Azubiwerkzeug auf der Tuschierpresse

Chris und Christoph sind Auszubildende im 1./2. Lehrjahr und bekommen von Luis ihre Aufgaben zugeteilt.

Chris hat die Aufgabe die Formplatten zu fräsen.

Christoph ist hauptverantwortlich für das Fräsen der Elektroden und hilft Luis und Manuel bei der Montage des Werkzeugs.

Da die Azubis im Erodieren noch nicht allzu viel Erfahrung haben und beim Erodieren die Kontur des Artikels hergestellt wird, ist hier besondere Genauigkeit gefordert. Deshalb wurde das Erodieren von einem Gesellen der Erodierabteilung übernommen und die Azubis haben mitgeholfen und zugeschaut.

Unser Ausbilder Uli ist in diesem Projekt unser Ansprechpartner, falls Probleme oder Fragen auftreten. Da nicht alle Entscheidungen von Azubis getroffen werden können, ist es wichtig eine zuständige Person zu finden, die dazu berechtigt ist.

Des Weiteren stehen uns aber auch alle anderen Mitarbeiter jederzeit bei Fragen zur Seite.

Die Abmusterung des Azubiprojekts findet ihr im neuen Eintrag „Musterungsbericht“.